

**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

**APROBATA TECHNICZNA ITB  
AT-15-4497/2000**

**Preparat AGS 3502 EXTRA STRONG  
do powierzchniowego  
zabezpieczania przed graffiti**

**WARSZAWA**





Instytut Techniki Budowlanej

00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1, tel. 825-04-71

**APROBATA TECHNICZNA ITB  
AT-15-4497/2000**

**Preparat AGS 3502 EXTRA STRONG  
do powierzchniowego  
zabezpieczania przed graffiti**

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana  
w Zespole ds. Aprobát Technicznych  
przez mgr inż. Annę KUKULSKĄ-GRABOWSKĄ

Projekt okładki – Dariusz LITWINIEC

Kopiowanie aprobaty technicznej  
jest dozwolone jedynie w całości

Druk z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej  
Warszawa 2001

ISBN 83-7321-099-7

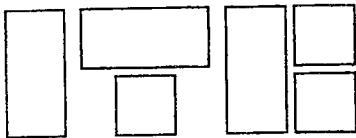


INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ  
OŚRODEK INFORMACJI NAUKOWO-TECHNICZNEJ  
DZIAŁ WYDAWNICZY  
02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 843 35 19

---

Format A4. Ark. wyd. 0,7 Ark. druk. 1,5 Zam. 316/2001  
Wydrukowano w kwietniu 2001 r.

---



**INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ**

**PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1**

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86; tlx.: 813023 itb pl

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc  
Członek - Obserwator Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

## **APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-4497/2000**

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobát i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz. U. Nr 107, poz. 679), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**TRION TENSID AB**  
**SVEDERUSGATAN 1-3, 7540 50 UPPSALA, SZWECJA**

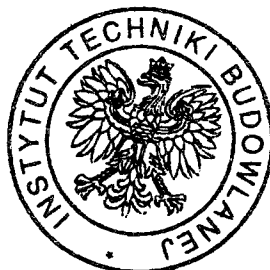
stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

## **PREPARAT AGS 3502 EXTRA STRONG** **DO POWIERZCHNIOWEGO ZABEZPIECZANIA** **PRZED GRAFFITI**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:  
31 sierpnia 2005 r.

Załącznik:  
Postanowienia ogólne i techniczne



**DYREKTOR**  
w/z Zastępcą Dyrektora  
d/s Naukowo-Badawczych

*prof. dr hab. inż. Zbigniew Ścisławski*

Warszawa, sierpień 2000 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-4497/2000 zawiera 10 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

**ZAŁĄCZNIK****POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE**Spis treści

1. PRZEDMIOT APROBATY .....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA .....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	5
5. BADANIA KONTROLNE.....	6
5.1. Zasady ogólne .....	6
5.2. Program badań kontrolnych.....	6
5.3. Metody badań.....	7
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE.....	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	9
INFORMACJE DODATKOWE.....	9

## 1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest preparat AGS 3502 EXTRA STRONG produkowany przez firmę TRION TENSID AB, Svederusgatan 1-3, 7540 50 Uppsala, ze Szwecji.

Preparat AGS 3502 EXTRA STRONG jest cieczą barwy białej; w jego skład wchodzi wodna dyspersja wosku oraz dodatki. Preparat AGS 3502 EXTRA STRONG jest dostarczany w postaci gotowej do stosowania; przed użyciem należy go dokładnie wymieszać.

Wymagane właściwości techniczne preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG podano w p. 3.

## 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Preparat AGS 3502 EXTRA STRONG jest przeznaczony do wykonywania powłok ochronnych zabezpieczających elewacje budynków, mury, ogrodzenia oraz elementy małej architektury przed graffiti.

Preparat AGS 3502 EXTRA STRONG może być stosowany na podłożach takich jak beton, cegła, tynk cementowy, tynk cementowo-wapienny, tynk akrylowy, dyspersyjne farby elewacyjne, kamienie naturalne np.: granit, piaskowiec.

Preparat AGS 3502 EXTRA STRONG nakłada się w dwóch lub trzech warstwach: pędzlem, wałkiem, pistoletem do farb lub aplikatorem niskociśnieniowym, za każdym razem po wyschnięciu poprzedniej warstwy. Graffiti nałożone na powierzchnię zabezpieczoną preparatem AGS 3502 EXTRA STRONG zmywa się za pomocą gorącej wody pod ciśnieniem. Po zmyciu graffiti, czystą powierzchnię należy ponownie zabezpieczyć preparatem.

W czasie wykonywania powłok i ich schnięcia, temperatura otoczenia nie powinna być niższa niż 5 °C.

Szczegółowe zasady stosowania preparatu powinny być podane w instrukcji producenta, uwzględniającej polskie przepisy budowlane i postanowienia niniejszej Aprobaty

Technicznej ITB oraz określającej wymagania dotyczące przechowywania, transportu, warunków BHP a także przygotowywania podłoża i wykonywania prac.

Zgodnie z Atestem Higienicznym nr HK/B/1678/05/98, wydanym przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie, preparat AGS 3502 EXTRA STRONG odpowiada wymaganiom higienicznym. Do opakowań fabrycznych wyrobu należy dołączać instrukcję zawierającą informacje o środkach ostrożności, które należy podjąć przy jego stosowaniu.

Podczas wykonywania prac należy chronić oczy i skórę stosując okulary i odzież ochronną oraz maskę przy pracach z preparatem nanoszonym metodą natrysku. Dzieci należy chronić przed dostępem do preparatu oraz wykonanych powłok.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości fizyko-mechaniczne preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG podano w tabelicy 1.

**Tabela 1**

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd zewnętrzny	barwa biała, konsystencja gęstej cieczy, bez osadu, obcych wtrąceń i rozwarstwień;	p. 5.3.1
2	Gęstość, [g/cm <sup>3</sup> ]	1,0 ± 10%	PN-82/C-81551
3	Czas wysychania powłoki w temperaturze 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, do 3 stopnia wyschnięcia, [h]	≤ 1	PN-79/C-81519
4	Właściwości robocze	dobrze się nakłada i rozprowadza na podłożu	p. 5.3.1
5	Odczyn pH	6 ÷ 7	p. 5.3.2
6	Nasiąkliwość powierzchniowa zaprawy cementowo-wapiennej zabezpieczonej preparatem, [kg/m <sup>2</sup> ]		ZUAT-15/M.11
	• po 1 dniu	≤ 1,0	
	• po 3 dniach	≤ 2,0	
	• po 14 dniach	≤ 4,0	

**c.d. Tablicy 1**

1	2	3	4
7	Czas wnikania kropli wody o objętości 0,025 ml przez zabezpieczoną preparatem powierzchnię: granitu, zaprawy cementowo-wapiennej, cegły klasy 15, [%]	minimum 3-krotnie dłuższy niż powierzchnia bez zabezpieczenia	ZUAT-15/VI.11
8	Odporność na działanie 25 cykli termiczno-wilgotnościowych, oceniana: – wyglądem powłoki – przyczepnością	brak zmian w wyglądzie powierzchni ≤ 2 stopień	p. 5.3.3
9	Względny współczynnik przepuszczalności pary wodnej zaprawy cementowej po zabezpieczeniu preparatem	≥ 0,9	ZUAT-15/VI.11
10	Przyczepność do podłoża z: – betonu – granitu polerowanego – piaskowca – tynku z zaprawy cementowo-wapiennej – powłoki z farby dyspersyjnej elewacyjnej – tynku akrylowego	≤ 2 stopień	PN-EN ISO 2409:1999

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Preparat AGS 3502 EXTRA STRONG powinien być dostarczany w szczelnie zamkniętych opakowaniach z tworzywa sztucznego o pojemnościach: 1 l, 5 l, lub 25 l. Na każdym opakowaniu powinna być umieszczona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę i oznaczenie wyrobu, według niniejszej Aprobaty Technicznej ITB,
- masę netto,
- datę produkcji,
- informację o warunkach przechowywania i transportu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-4497/2000,
- numer certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności wg punktu 6.1,
- znak budowlany.



Sposób oznaczania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczonych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz. U. Nr 113, poz. 728).

Wyrób powinien być przechowywany i transportowany zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmienność jego właściwości technicznych.

## **5. BADANIA KONTROLNE**

### **5.1. Zasady ogólne**

W procedurze kontroli jakości wyrobu, postanowienia Aprobaty Technicznej ITB dotyczą zakresu oraz trybu wykonywania badań kontrolnych i na tej podstawie technicznej oceny jakości. Badania kontrolne i ocenę jakości wyrobu należy przeprowadzać zgodnie z zasadami określonymi w p. 5.2 ÷ 5.3.

### **5.2. Program badań kontrolnych**

Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

#### **5.2.1. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) czasu wysychania,
- c) gęstości,
- d) właściwości roboczych.

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej przedstawionej do odbioru partii preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG.

**5.2.2. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują badania bieżące według p. 5.2.1 oraz sprawdzenie:

- a) odczynu pH,
- b) nasiąkliwości powierzchniowej,
- c) wskaźnika absorpcji kropli wody,
- d) odporności na działanie cykli termiczno-wilgotnościowych,
- e) względnego współczynnika przepuszczalności pary wodnej,
- f) przyczepności do podłoża.

Badania okresowe powinny być wykonywane lub potwierdzane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

### **5.3. Metody badań**

Badania właściwości technicznych preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG powinny być wykonywane według norm i Zaleceń Udzielania Aprobata Technicznych ZUAT-15/VI.11 podanych w tablicy 1 (kol. 4) oraz podanych poniżej opisów.

Otrzymane wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1 (kol. 3).

**5.3.1. Wygląd zewnętrzny i właściwości robocze.** Wstępne sprawdzenie i właściwości robocze należy sprawdzać okiem nieuzbrojonym z odległości 30 cm w rozproszonym świetle.

**5.3.2. Odczyn pH.** Odczyn pH należy sprawdzać przy pomocy papierka wskaźnikowego uniwersalnego.

**5.3.3. Odporność na działanie cykli termiczno-wilgotnościowych.** Odporność na działanie cykli termiczno-wilgotnościowych należy sprawdzać oceniając wizualnie, okiem nieuzbrojonym w rozproszonym świetle dziennym wygląd powierzchni próbki oraz przyczepność preparatu do powierzchni próbek z mineralnej wyprawy tynkarskiej wykonanej na podłożu lignocementowym, które należy pomalować preparatem i poddać 25 cyklom składającym się z:

- 1 godziny działania wody w formie nadeszczania,
- 5 godzin w temperaturze  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,
- 1 godziny działania promienników podczerwieni (temp. na powierzchni próbki ok.  $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ).

## 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

**6.1.** Aprobata Techniczna ITB AT-15-4497/2000 jest dokumentem stwierdzającym przydatność preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 10, ust. 2, pkt 1b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. nr 111/97, poz. 726) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, jest dopuszczony do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-4497/2000 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

Certyfikat zgodności z Aprobata jest wydawany przez właściwą jednostkę certyfikującą. Deklarację zgodności z Aprobata wydaje Producent wyrobu, którego dotyczy niniejsza Aprobata.

**6.2.** Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 marca 1993 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. Nr 26, poz.117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z rozwiązania technicznego będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

**6.3.** ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.4.** Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za jej właściwe zastosowanie.

**6.5.** W przypadku stwierdzenia nieprzestrzegania postanowień zawartych w Aprobacie Technicznej ITB, lub na skutek innych uzasadnionych przyczyn technicznych, Instytut Techniki Budowlanej ma prawo zawiesić lub uchylić wydaną Aprobata.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG, należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-4497/2000.

## 7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-4497/2000 ważna jest do 31 sierpnia 2005 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu. Instytut Techniki Budowlanej może z inicjatywy własnej przedłużyć ważność wydanej przez siebie Aprobaty Technicznej.

**KONIEC**

## INFORMACJE DODATKOWE

### Normy i dokumenty związane

PN-79/C-81519	<i>Wyroby lakierowe. Oznaczanie stopnia wyschnięcia i czasu wysychania</i>
PN-82/C-81551	<i>Oznaczanie gęstości wyrobów lakierowych i farb graficznych</i>
PN-EN ISO 2409:1999	<i>Farby i lakiery. Metoda siatki nacięć</i>
ZUAT-15/VI.11	<i>Środki do powierzchniowej hydrofobizacji betonu</i>

**Raporty i sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje**

1. Badania preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG (część A i B), NM-0501/00 – Samodzielna Pracownia Badań Strukturalnych ITB, Warszawa 2000 r.
2. Badania laboratoryjne wybranych właściwości preparatu AGS 3502 EXTRA STRONG - dla potrzeb aprobaty technicznej (część B), NT-642/00 - Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2000 r.
3. Atest Higieniczny PZH Nr HK/B/1678/05/98, Państwowy Zakład Higieny w Warszawie.